定温度型熱線風速計とX型プロ - ブの製作

小杉 淳* ウドゥワゲ チンタカ** 仁尾 一義****

Making of the Constant Temperature Anemometer and X-Type Hot-Wire Prove. ATSUSHI KOSUGI C. T. UDUWAGE KAZUYOSHI NIO

Abstract – HWA (Hot–Wire Anemometer)which most often used by turbulent measurements was advanced in digitalization by uses DSP etc. . However it's an analog type have the advantage by which the real time measurement can be done and is still used widely now. The HWA instrumentation system of the analog type which corresponded to the X-type probe that becomes necessary to measure two-component of turbulence velocity field was built. Manufactured HWA is CTA(Constant Temperature Anemometer) type, and it has the high–pass filter and the integration circuit as the operation circuit and it is applicable in various turbulent measurements. The characteristic of CTA was checked with a wind tunnel. As a result, it was confirmed that the CTA had a frequency characteristic enough for the turbulent measurement.

Key Words : Hot-Wire Anemometer, CTA, X-Probe

1. 緒言

風洞や水槽実験において速度場(風速分布や速度変 動)の計測は、流体現象を解明する上で重要である。 この時、特に乱流に代表されるように速い速度変動を 伴う現象の測定には通常、熱線風速計(HWA:Hot Wire Anemometer)、LDV(レ-ザ-ドップラ流速計)、超音 波流速計などが用いられ、また最近ではPIVやPTV(粒 子像速度計測法)といった可視化した画像から一度に 広い範囲の速度情報(面情報)を得る方法(1)なども実 用化されている。この中で HWA はその原理・構成⁽²⁾ が比較的簡単で、取扱いも容易なことから現在でも乱 流計測の主流を成している。これは気流中におかれた 加熱細線からの熱伝達が、流れの関数として及うこと ができる King の法則⁽³⁾をその原理としており、演算 用のアナログ IC を使用することで容易に線形化回路 を構成できるため、研究機関等では自作して用いられ ることも多い⁽⁴⁾。しかし、近年 PC 用の A/D ボ - ドや DSP (デジタル信号処理機)が安価なものとなり、このた め HWA のブリッジ回路を含むヘッドアンプのみアナロ グ回路で構成し、線形化器やその他信号演算処理を PC や DSP で処理させて用いることが主流になりつつある ⁽⁵⁾。この方法は複雑な演算処理や HWA の自動較正、多 チャンネル化などに有利であるが、高価な DSP を除き リアルタイムで流速が求められないなどの欠点もある。 一方、アナログ方式の HWA は、市販品よりかなり安価 にそして高精度なものを実験目的に合わせた仕様を持 たせ、自作して用いることが可能である。そこで本研 究では現在製作中の拡散実験用風洞の乱流特性を計測 するために必要となる HWA の計測システムの製作を行

* 釧路高専 機械工学科

** 山形大学 機械システム工学科(H13年度卒業生) ***出光興産株式会社(H13年度卒業生) った。製作は、乱流場の2方向速度成分の同時計測に 対応できるようX型プロ-ブをセンサとする定温度型 熱線風速計(CTA:Constant Temperature Anemometer) と、演算処理に必要な各種付属回路について行った。 また、合わせてX型プロ-ブおよびその較正作業に必 要な首振りサポ-トなどについても製作を行い、小形 吹出し型風洞を用いて製作したX型熱線風速計システ ムの評価を行った。

2. CTA および X 型プロ - ブによる風速測定の原理

熱線風速計は加熱した金属細線が流れの冷却作用に よって電気抵抗を変える性質を利用した風速計である。 このうち定温度型熱線風速計(CTA)はこの電気抵抗 を一定に保つよう(定温度)フィ-ドバック制御を行 い,この時の帰還電圧 E(出力)から風速を求めるも のである。この原理図を図1に示す。この場合,加熱 線のジュ-ル発熱と気流による放熱量の関係を表わす キングの法則から(1)式が得られ,これを電気回路で 演算処理すればCTAを構成することができる。

式中の G、Z₀、およびべき乗部分の 1/m は較正定数 であるが、1/m については風速 15m/s 以下では経験的



図1. 定温度型熱線風速計の原理

に 2.22 が実験結果と良い対応をすることが知られて いる⁽⁶⁾。したがってこの逆関数を与える線形化回路を 通すことで瞬間流速を得ることができる。

乱流場の 2 方向速度成分を同時に計測する場合、X 型プロ - ブが最も良く用いられる。X型プロ - ブは図 2 に示すように 45°に傾斜した 2 本の熱線から構成さ れる。このとき(2)式の演算により流れの二方向成分 (U_x, U_y) を求めることができる。



図2.X型プロ-ブの構成

$$U_x = \frac{U_1 + U_2}{\sqrt{2}}$$
, $U_y = \frac{U_1 - U_2}{\sqrt{2}}$ - (2)

ここで、U₁、U₂は各熱線からの出力(風速)である。 ただし、(2)式は2本の熱線が互いに90°で直交して いる場合に成立つもので、計測に際しては後述するよ うにプロ-ブの90°検定を行っておく必要がある。

3. CTA 計測システムの基本仕様

CTA とその付属回路には実験目的を考慮し以下のような仕様を持たせ製作を行った。

Xプロ - プに対応させるため CTA は 2CH. (チャンネ ル)とする。 低ノイズ化を図り 80dB 程度の SN 比を 実現する。付属回路として次の各回路を設ける: CTA の各 CH の出力から 2 方向成分の算出を行う、加減算 回路、 平均風速を求める積分回路(時定数 10,30,100sec)、 風速の変動成分を抽出するハイパ スフィルタ(カットオフ周波数 0.1,0.01Hz)、 変動 成分の実効値(RMS 値:Root Mean Square)を求める RMS 回路、 プロ - プの較正作業に必要なレイノルズ応力 を算出する掛算回路(積分回路付属:時定数 10,30sec)。

4. CTA の構成ならびに付属演算回路

図3にCTAのブロック線図を示す。CTAは、風速変 化をブリッジ回路で検出し熱線の温度を一定に保つた めのヘッドアンプ部と、それを線形化するためのリニ アライザ部で構成されている。差動増幅器には低ノイ ズOPアンプ(OP37)を使用し、リニアライザ部にも各々 高精度の演算用アナログICを用いた。また、プロ-ブの動作温度を設定する加熱比は、ブリッジ回路の一 端に設けた可変抵抗でその設定を行うことができる。



図3. CTA のブロック線図



図4.CTA 付属回路の構成

本研究ではX型プロ - ブに適用させるため CTA は 2 回 路必要となり、これを次に述べる付属演算処理回路に 入力することで 2 方向の乱流諸量が求められる。

図4にCTA付属回路のブロック線図を示す。各CTA からの出力はまず(2)式の演算処理を行う加減算器に 入力され速度の2方向成分が算出される。その後、必 要に応じハイパスフィルタ-(カットオフ周波数 0.1,0.01Hz)、積分器(時定数10,30,100sec)に入力 され、速度の変動成分あるいは時間平均値を得ること ができる。また、パイパスフィルタ-の出力信号は、 RMS(Root Mean Square:AD536)器で速度変動の実効値、 さらに掛算器(AD533)でプロ-ブの気流に対する平行 設置作業で必要となるレイノルズ応力をそれぞれ算出 できる。

以上のように構成される各回路は、低ノイズ化と安 定した動作を実現させるため両面プリント基板化し、 実装面積を小さく抑えて製作された。また、各回路は コネクタで着脱できる独立したユニットとなっており、 回路の調整などが容易に行えるように配慮してケ-ス への装着を行った。

5.X型プロ-ブの製作

熱線風速計のプロ - ブには実験目的に合わせ様々な

ものが考案され用いられている。一般にプロ - ブは小 さいほど流れ場に与える影響が少なく空間分解能も向 上する。また、熱線自体も細いほど熱容量が小さくな るため周波数特性が良く、特に乱流の高波数領域の計 測などを行う上では重要な要因となる。本研究では拡 散実験を行う乱流発生装置(7)によって形成された高乱 流レイノルズ数の流れ場を把握するため、比較的高波 数のスペクトルまで信頼性ある計測を行う必要がある。 このため可能な限り小さなプロ - ブの製作を行った。 図 5 に本研究で製作した X 型プロ - ブを示す。プロ -ブは、熱線、プロング、支持部から構成される。プロ ングには、ピアノ線(0.6)を研磨して尖らせたも のに電導性を高めるため金メッキを施し、支持部には 絶縁性の高いエポキシ樹脂を用いた。このように構成 されたX型プロ - ブは顕微鏡下で精密に組み立てられ、 本研究では 5µmのタングステン線を熱線としてスポ ット溶接し、検査体積は0.7×0.7×0.3mm³とした。こ の様なプロ - ブは通常サポ - トを介しトラバ - ス装置 などに取付けて使用される。図6に製作したサポ-ト を示す。本研究では激しい乱流運動でサポ - トに振動 が生じないように細いパイプをトラス状に組み剛性を 持たせ、さらにプロ - ブの較正と設置微調整に必要な 首振り機能を持たせた。首振り運動はサポ - ト下流に ある角度調整ダイヤルを操作することでワイヤによる 動力伝達を使い、プロ - ブを流れに対し約 ± 60°の範 囲で動かすことができる。角度調整の精度は 0.1°以 下であり再現性よく任意の角度にプロ - ブを固定する



図5.製作したX型プロ-ブの詳細



図6. プロ - ブサポ - ト概略



ことができる。

6.X型熱線風速計システムの評価

本研究で製作した CTA およびその付属回路が仕様通 りの性能を持っているか以下の項目について評価を行った。 CTA 及び付属回路の電気特性の動作確認(フィ ルタ - 特性,時定数など)、 CTA のリニアリティの確 認、 CTA の周波数特性の確認(周波数応答,スペク トル解析)、 X型プロ - ブの 90°検定、 円柱後流 のレイノルズ応力の測定

5-1.各回路の動作確認

プロ - ブを接続しない状態で、各回路の電気的特性 を調べた。実験にはファンクションジェネレ - タ (FG)を使用し、適当な直流電圧あるいは正弦波を 各回路へ入力し、マルチメ - タなどを使用して出力 特性を求めた。その結果の一部として図7にCTAリ ニアライザ部分の累乗器(2.22 乗器)の入出力特性を、 図8にハイパスフィルタのゲイン線図を示した。累 乗器にはリアルタイムアナログ演算器(AD538)を使用 したが、図7からわかるように指数2.22に一致する 良好な結果が得られていることがわかる。ハイパスフ ィルタの仕様は2次のバタワ - ス型とし、遮断周波数 は0.1 と0.01Hz とした。ともに設定した周波数位置 で利得の低下が始まり、またその勾配は-40dB/dec と 2次の逓減率となっており、仕様通りのフィルタとな っていることが確認された。

5 - 2.CTA の動作特性

次に気流中に設置したプロ - ブを CTA に接続した状

態で特性の評価を行った。図9 に実験の概要を示す。 実験には断面 150mm² 長さ 300mm の測定部を有する小 形の吹出型風洞(乱れ強度 1%以下)を使用し、プロ-ブには自作のI型もしくはX型プロ-ブ(5µm、タ ングステン)を用いた。計測はノズル下流 200mm の測 定断面中央で行い、CTA からの出力信号はマルチメ-タまたは FFT アナライザなどに入力され、評価に必要 な各デ-タを求めた。



図 9. 実験装置概略

(a) CTA の周波数応答:本研究で製作した CTA の周波数 応答はヘッドアンプのオフセット(非平衡電圧)の設 定により調整することができる。このヘッドアンプ部 は微分回路を成しており、このためこの部分の矩形波 入力に対する出力波形からその応答性を判断すること ができる。実験は風速 5m/s のもとで、ヘッドアンプ 部のブリッジの一端に 1kHz(1Vp-p)の矩形波を入力し、 出力(微分波形)が発振を起こさない範囲で出来るだ け鋭く落込む様にオフセットの設定を行った。図 10(a) に矩形波入力に対する応答波形を示す。この時の時定 数 は出力ピ-ク値が 63%に逓減するまでの時間とし て求められ、これより fc=1/2 として周波数応答の 目安となるカットオフ周波数が得られる。計測の結果、

はおおよそ 9µsec で、これよりカットオフ周波数 は 17.5kHz と見積られ、十分早い速度変動まで計測可 能であることが確認された。



(b)CTA の周波数特性: CTA の SN 比およびノイズ特性 を確認するため風洞気流のスペクトル解析を行った。 図 10(b)に風洞気流の速度変動を FFT 解析して得られ たスペクトルを示す。図は 0~10kHz と、その一部を 拡大した 0~2kHz の 2 つのレンジで表している。CTA の各 CH.とも低周波から高周波数までフラットなノイ ズ特性を持ち、電源ノイズなど特定周波数の卓越成分 も見られない。但し、高周波側でわずかにノイズレベ ルの増加が認められるが、サンプリング周波数のほぼ 全域に渡って、約75dBの高い SN 比が実現できており、 製作した CTA が良好な周波数特性を持つことが確認で きた。

5-3.Xプロ-ブの評価

前述したように(2)式の演算からX型プロ - ブを使って速度の2方向成分を正確に求めるには、2つの熱線が90°で直交しいていることと、さらに流れに対し完全に平行に設置することが要求される。実験に際しては各CH.とも熱線の加熱比の設定および較正作業を厳密に行い、高いリニアリティを十分確立した状態で行った。

(a) プロ - ブの 90°検定:製作したX型プロ - ブの熱 線2本が正確に90°を成しているか検定を行った。実 験は前述した風洞測定胴中で、角度調整器(精度 0.1°)に取付けたプロ - ブを傾けながら CTA からの出 力を求めた。このとき風洞壁の影響を除くため、常に プロ - ブ先端が測定胴断面中央になるように行った。 図 11 に角度検定の結果を示す。横軸はプロ - ブの流 れに対する迎え角であり、縦軸は各熱線の最大出力 (Umax)で無次元化した CTA からの出力(平均風速) である。X型プロ - ブの各熱線は各々の熱線が主流に 対して直角になった場合(±45°傾けた状態)にその 出力が最大となる。この時のプロ - ブ角度を とし、 これをそれぞれの熱線について求め、2 つのピ - ク位 置の差が 90°であれば 2 本の熱線が完全に直行してい ると言える。本検定の結果は約 91°であり、高精度の 乱流計測で要求される 90±0.5°を満足することは出



来なかったが、通常の市販品と同程度かそれ以上のレベルにはあり、十分計測に用いることができることが 確認できた。

(b)円柱後流レイノルズ応力の測定:X型プロ-ブの 90°検定の結果が良ければ、プロ-ブを流れ場の計 測に用いることができるが,この時プロ-ブが流れ に完全に平行になるように風洞内に設定する必要が ある。このための確認を円柱後流のレイノルズ応力 分布の対象性から判断することができる。まず、各 熱線のピ-ク位置で較正作業を行い、その後サポ-トの首振装置を使って2つの CTA からの出力が同じ になるところを探し、 =0°としてプロ - ブを固定 した。実験は測定断面中央に設置した直径 D=9.5mm の円柱下流 4D の位置で、トラバ - ス装置を使用して Y 方向に点計測を行った。図 12 に各熱線の速度変動 (u1, u2)から求めた乱れ強度分布(u1/U, u2/U)を示す。ピ - ク値にわずかな差が見られるが、分布の形そのもの にはほとんど違いは認められない。これは前述したよ うに 2 本の熱線の交差角が 90°となっていなかったこ とや、較正作業のわずかなズレなどがその原因と考え られる。また、図13には速度変動のの2方向成分(u, u,) から算出されたレイノルズ応力(u,u,)の分布を示した。 図 12 で明らかなようにピ - ク値に若干の差があるた め、レイノルズ応力の分布の対称性にもわずかな違い



が見られる。しかしその差は小さく、このことは高次の相関量などを求めることが要求される乱流計測で、 少なくとも 2 次の相関量まで精度良く計測できること を保証するものである。

6.結論

定温度型熱線風速計とX型プロ - ブの製作を行い以下の結論を得た。

- 1.CTA および各付属回路は仕様通りの動作が確認され、 X型プロ - ブに対応した CTA 計測システムを構築で きた。
- 2.CTA の周波数応答は約 17.5kHz で、スペクトルには 電源ノイズなど卓越した周波数成分がなく高い SN 比(約75dB)を持つことがわかった。
- 3.製作したX型プロ ブの 90°検定の結果は 1°程度 のズレが認められたが、円中後流のレイノルズ応力 分布の対称性にはそれほど大きな違いはなく、本実 験室で予定している乱流計測に使用できることが確 認できた。

参考文献

- (1)たとえば笠木ら編著 流体実験ハンドブック,朝倉書 店,(1997)
- (2)Bruun,H.H., HOT-WIRE ANRMOMETRY Oxford Sci. Publ. (1995)
- (3)King, L.V., Phil. Trans. Roy. Soc. A214,373 (1914)
- (4)蒔田秀治,流れの計測,12-16,3 (1995)
- (5)Steinhilber, R. & Wagnar, P. M., Exp. in Fluds, 17, 302(1994)
- (6)Collis, D. C. & Williams, M.J. ,J. Fluid Mech., 6,357 (1959)
- (7)蒔田ら他3名 機論,B53-495,3180 (1987)